

Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм	419
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм	
с револьвером VDI	173
с револьвером VB (опция)	305
с револьвером BOT (опция)	305
Максимальная длина точения (без патрона), мм	826

Параметры шпинделя

Посадка шпинделя	A2-5
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	102
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	11,2
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	58,7
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	44
Диаметр 3-кулачкового гидравлического патрона, мм	165

Параметры подач

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX	200
по оси OZ	826
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX	30,5
по оси OZ	30,5
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX	14,68
по оси OZ	14,68

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера	VDI (VB, BOT опция)
Количество позиций в револьвере	12
Макс. число приводных станций, шт.	6 (опция)
Тип резцедержателей	VDI40
Сечения корпусов резцов, мм	25x25 (20x20 с BOT)
Время смены инструмента, сек	1

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей	2
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB

Объем памяти для хранения программ, Гб	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Автодиагностика станка
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания
- Возможность просмотра медиафайлов на экране станка

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВт	14
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	114
Габаритные размеры станка, мм	
длина	3200 (в упаковке)
ширина	1780 (в упаковке)
высота	2060 (в упаковке)
Масса ориентировочная, кг	3585 (в упаковке)

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки и СОЖ с детали
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор



Токарно-револьверный центр с ЧПУ
Haas ST-10L с увеличенной длиной обработки

- USB порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Интерфейс Ethernet
- WiFi для беспроводного подключения станка в сеть
- Система удаленного мониторинга HaasConnect
- Быстрая передача файлов в станок по WiFi HaasDrop
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления
- Задняя бабка (если станок без контршпинделя)