

Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм	521
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм	
с револьвером VDI	304
с револьвером BOT (опция)	381
с револьвером BMT65 (опция)	304
Максимальная длина точения (без патрона), мм	1588

Параметры шпинделя

Посадка шпинделя	A2-6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3400 (4500 опция)
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	407 (1356 с редуктором, опция)
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	22,4
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	88,9
Диаметр отверстия в тяговой гидравлической трубе, мм	77
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	76
Диаметр 3-кулачкового гидравлического патрона, мм	254 (305 опция)

Параметры подач

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX	239
по оси OZ	1588
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX	24,0
по оси OZ	24,0
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX	18,24
по оси OZ	22,69

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера – VDI (BOT, BMT65, опция)	
Количество позиций в револьвере	12 (24 с BMT65, опция)
Макс. число приводных станций, шт.	12 (с BMT65, опция)
Тип резцедержателей	VDI40
Сечения корпусов резцов, мм	25x25
Время смены инструмента, сек	1

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей	2
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- встроенные стандартные циклы обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая системы;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	208
Габаритные размеры станка, мм	
длина	5389
ширина	2171
высота	2057
Масса ориентировочная, кг	6033

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой

- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки и СОЖ с детали
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- USB-порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Система автоматического открывания двери
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления
- ЧПУ-управляемая задняя бабка