

## Параметры рабочей зоны

|   |      |
|---|------|
| Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм                         |      |
| длина .....   | 1219 |
| ширина .....  | 457  |
| Количество Т-образных пазов, шт. ....   | 5    |
| Ширина Т-образных пазов, мм .....   | 16   |
| Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм .....                       | 80   |
| Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг ..... | 1588 |
| Ширина открывания рабочей двери, мм .....                                     | 1232 |

## Параметры шпинделя

|  |                   |
|--|-------------------|
| Исполнение конуса шпинделя .....                     | ISO40             |
| Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин ..... | 8100              |
| Максимальная мощность шпинделя, кВт .....            | 22,4              |
| Максимальный крутящий момент, Нм .....               | 122               |
| Способ передачи крутящего момента .....              | прямой привод     |
| Смазка подшипников шпинделя .....                    | воздушно-масляная |
| Охлаждение шпинделя .....                            | водяное           |

## Параметры перемещений рабочих органов

|   |       |
|---|-------|
| Величина рабочих перемещений по осям, мм                                |       |
| по оси X .....  | 1016  |
| по оси Y .....  | 508   |
| по оси Z .....  | 635   |
| Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм                       |       |
| в крайнем нижнем положении шпиндельной группы .....                     | 107   |
| в крайнем верхнем положении шпиндельной группы .....                    | 742   |
| Максимальная величина рабочих подач, м/мин .....                        | 16,5  |
| Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин ..... | 25,4  |
| Максимальные допустимые усилия по осям, кН                              |       |
| по оси X .....  | 11,34 |
| по оси Y .....  | 11,34 |
| по оси Z .....  | 18,68 |

## Параметры инструментального магазина

|  |                   |
|--|-------------------|
| Исполнение инструментального магазина .....                                      | карусельного типа |
| Тип устанавливаемых оправок .....  | СТ40              |
| Количество инструментальных позиций в магазине .....                             | 20                |
| Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента при соседних занятых, мм ..... | 89                |
| Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг .....                          | 5,4               |
| Время смены инструмента, сек   |                   |
| от инструмента к инструменту .....   | 4,2               |
| от стружки к стружке .....   | 4,5               |

## Параметры точности

|   |         |
|---|---------|
| Точность позиционирования суппорта, мм .....      | ±0,0050 |
| Повторяемость позиционирования суппорта, мм ..... | ±0,0025 |

## Параметры устройства ЧПУ

|   |         |
|---|---------|
| Тип устройства .....  | HAAS    |
| Количество управляемых осей .....                             | 3       |
| Тип монитора для отображения информации .....                 | LCD 15" |
| Скорость обработки программ, блоков/сек .....                 | до 1000 |
| Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти ..... | USB     |
| Объем памяти для хранения программ, ГБ .....                  | 1       |
| Минимальная дискретность задаваемых значений, мм .....        | 0,001   |

## Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания и геометрии
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Возможность продолжения программы с любого кадра
- Автодиагностика станка
- Дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания

## Параметры подключения и установки

|  |                   |
|--|-------------------|
| Электропитание .....                           | 3 ф. 400 В, 50 Гц |
| Потребляемая электрическая мощность, кВА ..... | 28                |
| Требования к сжатому воздуху                   |                   |
| рабочее давление в сети, бар .....             | 6,9               |
| рабочий расход, л/мин .....                    | 113               |
| Объем бака СОЖ, л .....                        | 208               |
| Габаритные размеры станка, мм                  |                   |
| длина .....                                    | 3785              |
| ширина .....                                   | 3150              |
| высота .....                                   | 3023              |
| Масса ориентировочная, кг .....                | 6125              |

## Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП
- Откатная конструкция бака для СОЖ

## Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали
- Обдув окна станка пневмопистолетом во время работы
- Автоматическая централизованная система смазки
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- Рабочий стол метрического исполнения
- USB-порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления