

## Метчики HSS-E — серия IF — основной шаг

Сталь	P	▼
Нержавеющая сталь	M	▼
Чугун	K	▼
Цветные металлы	N	▽
Жаропрочные сплавы	S	
Материалы высокой твердости	H	

### ▼ - Основная обработка

▽ - Возможная обработка

<b>Материал метчика</b>	HSS-E
<b>Стандарт</b>	DIN 371/376
<b>Тип отверстия</b>	Сквозное
<b>Покрытие</b>	Нет / TiCN
<b>Класс допуска</b>	6H
<b>Стандарт резьбы</b>	M

IF		Обозначение	Размер резьбы	Шаг	OAL	I1	I2	ød1	k	DIN
<b>M — Основной шаг</b>		M2x0.4 HSS-E IF	M2	0.4	45	8	13	2.8	2.1	DIN371
		M2.5x0.45 HSS-E IF	M2.5	0.45	50	8	14	2.8	2.1	DIN371
		M3x0.5 HSS-E IF	M3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	DIN371
		M4x0.7 HSS-E IF	M4	0.7	63	12	21	4.5	3.4	DIN371
		M5x0.8 HSS-E IF	M5	0.8	70	14	25	6	4.9	DIN371
		M6x1.0 HSS-E IF	M6	1.0	80	16	29	6	4.9	DIN371
		M8x1.25 HSS-E IF	M8	1.25	90	18	35	8	6.2	DIN371
		M10x1.5 HSS-E IF	M10	1.5	100	20	39	10	8	DIN371
		M12x1.75 HSS-E IF	M12	1.75	110	24	49	9	7	DIN376
		M14x2.0 HSS-E IF	M14	2.0	110	26	53	11	9	DIN376
		M16x2.0 HSS-E IF	M16	2.0	110	26	54	12	9	DIN376
		M18x2.5 HSS-E IF	M18	2.5	125	30	62	14	11	DIN376
		M20x2.5 HSS-E IF	M20	2.5	140	32	68	16	12	DIN376
				</						

## Метчики HSS-E – серия IF – мелкий шаг

Сталь	P	▼	▼ - Основная обработка	Материал метчика	HSS-E
Нержавеющая сталь	M	▼	▼ - Основная обработка	Стандарт	DIN 371/376
Чугун	K	▼	▼ - Возможная обработка	Тип отверстия	Сквозное
Цветные металлы	N	▽	▼ - Возможная обработка	Покрытие	Нет / TiCN
Жаропрочные сплавы	S		▼ - Возможная обработка	Класс допуска	6H
Материалы высокой твердости	H		▼ - Возможная обработка	Стандарт резьбы	MF

IF	Обозначение	Размер резьбы	Шаг	OAL	I1	I2	ød1	k	DIN	
<b>MF — Мелкий шаг</b>	M3x0.35 HSS-E IF	M3	0.35	56	10	18	3.5	2.7	DIN371	
	M4x0.5 HSS-E IF	M4	0.5	63	12	21	4.5	3.4	DIN371	
		M5x0.5 HSS-E IF	M5	0.5	70	14	25	6	4.9	DIN371
	M6x0.5 HSS-E IF	M6	0.5	80	16	29	6	4.9	DIN371	
	M6x0.75 HSS-E IF	M6	0.75	80	16	29	6	4.9	DIN371	
	M8x1.0 HSS-E IF	M8	1.0	90	18	35	8	6.2	DIN371	
		M8x0.75 HSS-E IF	M8	0.75	90	18	35	8	6.2	DIN371
	M10x1.25 HSS-E IF	M10	1.25	100	20	39	10	8	DIN371	
	M10x1.0 HSS-E IF	M10	1.0	100	20	39	10	8	DIN371	
	M12x1.5 HSS-E IF	M12	1.5	110	24	49	9	7	DIN376	
	M12x1.25 HSS-E IF	M12	1.25	110	24	49	9	7	DIN376	
	M14x1.5 HSS-E IF	M14	1.5	110	26	53	11	9	DIN376	
	M14x1.25 HSS-E IF	M14	1.25	110	26	53	11	9	DIN376	
	M14x1.0 HSS-E IF	M14	1.0	110	26	53	11	9	DIN376	
	M16x1.5 HSS-E IF	M16	1.5	110	26	54	12	9	DIN376	
	M16x1.0 HSS-E IF	M16	1.0	110	26	54	12	9	DIN376	
	M18x2.0 HSS-E IF	M18	2.0	125	30	62	14	11	DIN376	
	M18x1.5 HSS-E IF	M18	1.5	125	30	62	14	11	DIN376	
	M18x1.0 HSS-E IF	M18	1.0	125	30	62	14	11	DIN376	
	M20x2.0 HSS-E IF	M20	2.0	140	32	68	16	12	DIN376	
	M20x1.5 HSS-E IF	M20	1.5	140	32	68	16	12	DIN376	
	M20x1.0 HSS-E IF	M20	1.0	140	32	68	16	12	DIN376	
										
<b>Материал</b>				<b>Твердость</b>	<b>Прочность</b>	<b>Скорость резания Vc (м/мин)</b>				
P1	Конструкционные и нелегированные стали	<210HB	<600N/mm <sup>2</sup>	5-15		10-20				
P2	Легированная сталь	<252HB	<850N/mm <sup>2</sup>	5-15		10-20				
P3	Высоколегированные стали	<37.5HRC	<1200N/mm <sup>2</sup>	5-10		5-15				
P4	Закаленные стали	<40HRC	<1300N/mm <sup>2</sup>	-		5-15				
M1	Ферритные, мартенситные нержавеющие стали	<252HB	<850N/mm <sup>2</sup>	5-15		10-20				
M2	Аустенитные нержавеющие стали	<252HB	<850N/mm <sup>2</sup>	5-15		10-20				
K1	Серый чугун	<90HB	<300N/mm <sup>2</sup>	10-20		10-20				
K2	Чугун с вермикулярным графитом	<150HB	<500N/mm <sup>2</sup>	10-20		10-20				
K3	Высокопрочный чугун	<150HB	<500N/mm <sup>2</sup>	10-20		10-20				
K4	Ковкий чугун	<266HB	<900N/mm <sup>2</sup>	10-20		10-20				
N3	Алюминиевые литейные сплавы, Si>12%	<150HB	<500N/mm <sup>2</sup>	10-20		10-30				
N6	Медные сплавы с короткой стружкой	<238HB	<800N/mm <sup>2</sup>	10-20		10-20				
N7	Магний, магниевые сплавы	<150HB	<500N/mm <sup>2</sup>	15-25		-				
N8	Магниевые литейные сплавы	<150HB	<500N/mm <sup>2</sup>	15-25		-				