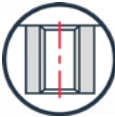

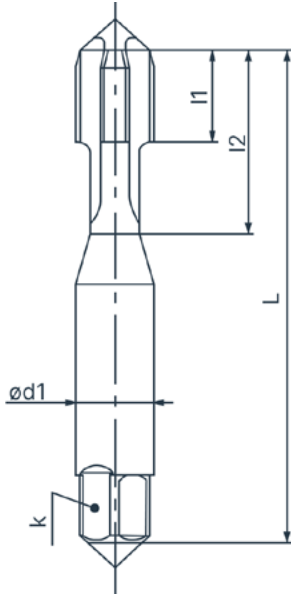





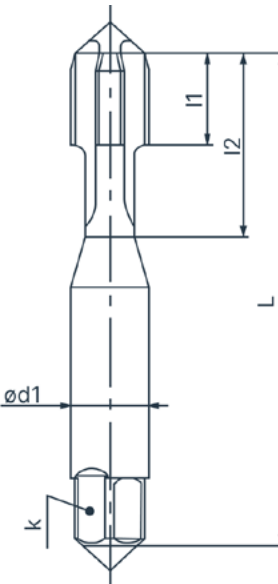

## Метчики HSS-E — серия IF — основной шаг

Сталь	P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка	Материал метчика	HSS-E
Нержавеющая сталь	M	▼		Стандарт	DIN 371/376
Чугун	K	▼		Тип отверстия	Сквозное
Цветные металлы	N	▽		Покрытие	Нет / TiCN
Жаропрочные сплавы	S			Класс допуска	6Hx
Материалы высокой твердости	H			Стандарт резьбы	M

IF		Обозначение	Размер резьбы	Шаг	OAL	I1	I2	ød1	k	DIN	
М — Основной шаг		M2x0.4 HSS-E IF	M2	0.4	45	8	13	2.8	2.1	DIN371	
		M2.5x0.45 HSS-E IF	M2.5	0.45	50	8	14	2.8	2.1	DIN371	
		M3x0.5 HSS-E IF	M3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	DIN371	
		M4x0.7 HSS-E IF	M4	0.7	63	12	21	4.5	3.4	DIN371	
		M5x0.8 HSS-E IF	M5	0.8	70	14	25	6	4.9	DIN371	
		M6x1.0 HSS-E IF	M6	1.0	80	16	29	6	4.9	DIN371	
		M8x1.25 HSS-E IF	M8	1.25	90	18	35	8	6.2	DIN371	
		M10x1.5 HSS-E IF	M10	1.5	100	20	39	10	8	DIN371	
		M12x1.75 HSS-E IF	M12	1.75	110	24	49	9	7	DIN376	
		M14x2.0 HSS-E IF	M14	2.0	110	26	53	11	9	DIN376	
		M16x2.0 HSS-E IF	M16	2.0	110	26	54	12	9	DIN376	
		M18x2.5 HSS-E IF	M18	2.5	125	30	62	14	11	DIN376	
		M20x2.5 HSS-E IF	M20	2.5	140	32	68	16	12	DIN376	
											
		Материал			Твердость		Прочность		Скорость резания Vc (м/мин)		
									Без покрытия	TiCN	
		P1	Конструкционные и нелегированные стали		<210HB		<600N/mm²		5-15		10-20
		P2	Легированная сталь		<252HB		<850N/mm²		5-15		10-20
		P3	Высоколегированные стали		<37.5HRC		<1200N/mm²		5-10		5-15
		P4	Закаленные стали		<40HRC		<1300N/mm²		-		5-15
		M1	Ферритные, мартенситные нержавеющие стали		<252HB		<850N/mm²		5-15		10-20
		M2	Аустенитные нержавеющие стали		<252HB		<850N/mm²		5-15		10-20
		K1	Серый чугун		<90HB		<300N/mm²		10-20		10-20
		K2	Чугун с вермикулярным графитом		<150HB		<500N/mm²		10-20		10-20
		K3	Высокопрочный чугун		<150HB		<500N/mm²		10-20		10-20
		K4	Ковкий чугун		<266HB		<900N/mm²		10-20		10-20
		N3	Алюминиевые литейные сплавы, Si>12%		<150HB		<500N/mm²		10-20		10-30
		N6	Медные сплавы с короткой стружкой		<238HB		<800N/mm²		10-20		10-20
		N7	Магний, магниевые сплавы		<150HB		<500N/mm²		15-25		-
N8	Магниевые литейные сплавы		<150HB		<500N/mm²		15-25		-		

# Метчики HSS-E — серия IF — мелкий шаг

Сталь	P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка	Материал метчика	HSS-E
Нержавеющая сталь	M	▼		Стандарт	DIN 371/376
Чугун	K	▼		Тип отверстия	Сквозное
Цветные металлы	N	▽		Покрытие	Нет / TiCN
Жаропрочные сплавы	S			Класс допуска	6HX
Материалы высокой твердости	H			Стандарт резьбы	MF

IF		Обозначение	Размер резьбы	Шаг	OAL	I1	I2	ød1	k	DIN	
MF — Мелкий шаг		M3x0.35 HSS-E IF	M3	0.35	56	10	18	3.5	2.7	DIN371	
		M4x0.5 HSS-E IF	M4	0.5	63	12	21	4.5	3.4	DIN371	
		M5x0.5 HSS-E IF	M5	0.5	70	14	25	6	4.9	DIN371	
		M6x0.5 HSS-E IF	M6	0.5	80	16	29	6	4.9	DIN371	
		M6x0.75 HSS-E IF	M6	0.75	80	16	29	6	4.9	DIN371	
		M8x1.0 HSS-E IF	M8	1.0	90	18	35	8	6.2	DIN371	
		M8x0.75 HSS-E IF	M8	0.75	90	18	35	8	6.2	DIN371	
		M10x1.25 HSS-E IF	M10	1.25	100	20	39	10	8	DIN371	
		M10x1.0 HSS-E IF	M10	1.0	100	20	39	10	8	DIN371	
		M12x1.5 HSS-E IF	M12	1.5	110	24	49	9	7	DIN376	
		M12x1.25 HSS-E IF	M12	1.25	110	24	49	9	7	DIN376	
		M14x1.5 HSS-E IF	M14	1.5	110	26	53	11	9	DIN376	
		M14x1.25 HSS-E IF	M14	1.25	110	26	53	11	9	DIN376	
		M14x1.0 HSS-E IF	M14	1.0	110	26	53	11	9	DIN376	
		M16x1.5 HSS-E IF	M16	1.5	110	26	54	12	9	DIN376	
		M16x1.0 HSS-E IF	M16	1.0	110	26	54	12	9	DIN376	
		M18x2.0 HSS-E IF	M18	2.0	125	30	62	14	11	DIN376	
		M18x1.5 HSS-E IF	M18	1.5	125	30	62	14	11	DIN376	
		M18x1.0 HSS-E IF	M18	1.0	125	30	62	14	11	DIN376	
		M20x2.0 HSS-E IF	M20	2.0	140	32	68	16	12	DIN376	
		M20x1.5 HSS-E IF	M20	1.5	140	32	68	16	12	DIN376	
		M20x1.0 HSS-E IF	M20	1.0	140	32	68	16	12	DIN376	
											
	Материал				Твердость		Прочность		Скорость резания Vc (м/мин)		
									Без покрытия	TiCN	
	P1	Конструкционные и легированные стали			<210HB		<600N/mm²		5-15	10-20	
	P2	Легированная сталь			<252HB		<850N/mm²		5-15	10-20	
	P3	Высоколегированные стали			<37.5HRC		<1200N/mm²		5-10	5-15	
	P4	Закаленные стали			<40HRC		<1300N/mm²		-	5-15	
	M1	Ферритные, мартенситные нержавеющие стали			<252HB		<850N/mm²		5-15	10-20	
	M2	Аустенитные нержавеющие стали			<252HB		<850N/mm²		5-15	10-20	
	K1	Серый чугун			<90HB		<300N/mm²		10-20	10-20	
	K2	Чугун с вермикулярным графитом			<150HB		<500N/mm²		10-20	10-20	
	K3	Высокопрочный чугун			<150HB		<500N/mm²		10-20	10-20	
	K4	Ковкий чугун			<266HB		<900N/mm²		10-20	10-20	
	N3	Алюминиевые литейные сплавы, Si>12%			<150HB		<500N/mm²		10-20	10-30	
	N6	Медные сплавы с короткой стружкой			<238HB		<800N/mm²		10-20	10-20	
	N7	Магний, магниевые сплавы			<150HB		<500N/mm²		15-25	-	
	N8	Магниевые литейные сплавы			<150HB		<500N/mm²		15-25	-	